

Egzamin poprawkowy - zagadnienia
Obsługa środków transportu drogowego
(teoria)

1. Podstawowe informacje o rysunku technicznym
2. Rodzaje linii rysunkowych i ich zastosowanie
3. Zasady rzutowania
4. Zasady wymiarowania
5. Przekroje
6. Rodzaje tolerancji i pasowań
7. Oznaczenia na rysunkach technicznych (np. chropowatość, falistość itp.)
8. Sporządzanie szkicu elementu wraz z wymiarowaniem
9. Sporządzanie rzutów elementów
10. Właściwości metali i ich stopów
11. Metale nieżelazne i ich stopy
12. Stale, Żeliwa Staliwa – podział, charakterystyka
13. Otrzymywanie stali
14. Połączenia rozłączne – charakterystyka
15. Połączenia nierozłączne – charakterystyka
16. Osie i wały – charakterystyka
17. Łożyska – podział charakterystyka
18. Koła zębate – rodzaje, zastosowanie, wytwarzanie
19. Sprzęgła – rodzaje, zastosowanie
20. Oznaczanie na rysunkach technicznych elementów maszyn
21. Obróbka ręczna – podział, charakterystyka
22. Obróbka maszynowa – rodzaje, charakterystyka
23. Odlewanie – charakterystyka procesów, rodzaje
24. Kucie - charakterystyka
25. Obróbka plastyczna - charakterystyka
26. Obróbka wykańczająca